
		3900, Boulevard-du-Tricentenaire Montréal, Québec Canada H1B 5L6		<b>LISTE DES APPROBATIONS CLIENTS</b>	<b>TAE133-F05</b>
DATE DE RELÂCHE INITIALE Original Date Released		<b>16/01/2009</b>	Accréditation / Certification ISO9001 & AS9100		<b>Rev. 19</b>
					<b>Page 1 de/of 5</b>
CLIENT / PRIME	# SPEC ACCEPT.	TYPE	DESCRIPTION des SPÉCIFICATIONS	SPECIFICATION DESCRIPTION	LIMIT. / COMMENT.
BOEING	D1-4426	QA	Approbation du Système Qualité de base du traiteur	Processor basic quality system for approval only	
BOEING	BAC 5032	GRI	Rectification de pièces de trains d'atterrissage plaquées au chrome de 275 KSI et plus	Grinding of Chromium plage landing gear parts 275 KSI and above	
BOEING	BAC 5408	GEN	Dégraissage à la vapeur	Vapor degreasing	ACCEPT. PAR NADCAP - SANS MANDAT ACCEPT. VIA NADCAP - NO MANDATE
BOEING	BAC 5423	F.P.I.	Inspection au liquide pénétrant	Liquid penetrant inspection (LPI)	
BOEING	BAC 5424	M.P.I.	Inspection par particules magnétiques	Magnetic Particle Inspection (MPI)	
BOEING	BAC 5436	NE	Contrôle par attache chimique des pièces en acier rectifiées ou usinées	Temper / Nital Etch Inspection of Ground or Machined steel parts	
BOEING	BAC 5617	HT		Heat Treat of Alloy Steels	LIMITED TO STRESS RELIEF AND/OR EMBRITTLMENT RELIEF
BOEING	BAC 5619	HT		Heat Treat of Corrosion Resistant Steel	LIMITED TO STRESS RELIEF AND/OR EMBRITTLMENT RELIEF
BOEING	BAC 5709	CH	Plaquage au chrome	Chromium plating	
BOEING	BAC 5730	SP	Grenaillage	Shot peening	
BOEING	BAC 5730-2	Flapper peening	Flapperage contenu	Shot peening - Self contained	
BOEING	BAC 5746	NI	Plaquage au nickel (Électrodéposé)	Nickel plating (Electrodeposited)	
BOEING	BAC 5804	TI-CAD	Plaquage de Titane-Cadmium à bas potentiel de fragilisation hydrogène	Low Hydrogen Embrittlement Cadmium-Titanium Plating	
BOEING	BAC 5854	B-CAD	Cadmiage électrolytique non fragilisant au tampon	Low Hydrogen Embrittlement (LHE) Stylus Cadmium Plating	
BOEING	BSS 7040	M.P.I.	Inspection par particules magnétiques	Magnetic Particle Inspection (MPI)	
BOEING	BSS 7039	F.P.I.	Inspection au liquide pénétrant	Liquid penetrant inspection (LPI)	
BOEING	NAS 410	M.P.I.	Certification du personnel NDI, niveau III Magnétique	NDI personnel certification level III Magnetic	
BOEING	NAS 410	F.P.I.	Certification du personnel NDI, niveau III Pénétrant	NDI personnel certification level III Penetrant	
BOEING	AMS QQ-C-320	CH	Plaquage chrome (Électro dépôt)	Chromium Plating (Electrodeposited)	
HEROUX	AMS 2430	SP	Grenaillage de pièces métalliques	Shot Peening of Metal Parts	Subject to Techniques Approval
HEROUX	AMS 2460	CH	Plaquage chromium	Chromium Plating	
HEROUX	AMS QQ-C-320	CH	Plaquage chromium	Chromium Plating	
HEROUX	AMS QQ-N-290	NI	Électro-plaquage au nickel	Nickel Electro-Plating	
HEROUX	AMS QQ-P-416	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	
HEROUX	AMS S-13165	SP	Grenaillage de pièces métalliques	Shot Peening of Metal Parts	
HEROUX	ASTM E 1417	F.P.I.	Inspection au Liquide Pénétrant	Liquid Penetrant Inspection (LPI)	
HEROUX	ASTM E 1444	M.P.I.	Inspection aux Particules Magnétiques	Magnetic Particle Inspection (MPI)	
HEROUX	HPS 020	GEN	Définition digitale du produit / Définition module paramétrisé	Digital Product Definition / Model Based Definition	
HEROUX	HPS 113	COATING	Traitement de l'aluminium par film chimique - Conversion & brossage	Chemical Film Treatment for Aluminium - Conversion & brush	Conditional to Annual Operator Qualification for Brush Operation
HEROUX	HPS 117	M.P.I.	Inspection aux Particules Magnétiques	Magnetic Particle Inspection (MPI)	Subject to Techniques Approval
HEROUX	HPS 126	SP	Grenaillage de pièces métalliques	Shot Peening of Metal Parts	Subject to Techniques Approval
HEROUX	HPS 182	GRI	Rectification d'acier chromé et de pièces d'acier traité à chaud de 180 KSI ou plus	Grinding of Chrome Plated Steel and Steel Parts Heat Treated to 180 KSI or over	Conditional To Techniques Approval And Acceptance Of Rollscan By p/n
HEROUX	HPS 187	DEC-SP	Nettoyage à l'acide de l'aluminium et alliages d'aluminium après le grenaillage	Acid Cleaning of Aluminium and Aluminium Alloys after Shot Peen	Limited to Method A
HEROUX	HPS 206	SB	Sablage par jet abrasif	Abrasive Blasting	Limited to Aluminum Oxide And Subject To Techniques Approval
HEROUX	MIL-A-8625	CP	Chromic Acid Anodizing of aluminium - Type I		
HEROUX	MIL-A-8625	CP	Sulfuric Acid Anodize of aluminium - Type II		
HEROUX	MIL-DTL-5541	COATING	Traitement de l'aluminium par film chimique - Conversion & brossage	Chemical Film Treatment for Aluminium - Conversion & brush	Conditional to Annual Operator Qualification for Brush Operation
HEROUX	MIL-STD-1501	CH	Plaquage chromium	Chromium Plating	
HEROUX	MIL-STD-1504	SB	Sablage par jet abrasif	Abrasive Blasting	
HEROUX	MIL-STD-865	B-CAD	Sélectif (plaquage à la brosse), Électro-dépôt	Selective (Brush Plating), Electro-Deposition	
<b>SECTION APPROBATION / APPROVAL SECTION</b>			<b>Approuvé par / Approval by</b>		<b>Erwann Lemonnier</b>
<b>Revised By</b>	<b>Francis Doré</b>	<b>27/02/2018</b>	<b>Signature</b>		<b>Erwann Lemonnier</b>
			<b>Date</b>		<b>02/03/2018</b>



3900, Boulevard-du-Tricentenaire  
Montréal, Québec  
Canada H1B 5L6

# LISTE DES APPROBATIONS CLIENTS

TAE133-F05

## CUSTOMER APPROVALS LIST

Rev. 19

DATE DE RELÂCHE INITIALE  
Original Date Released

16/01/2009

Accréditation / Certification ISO9001 & AS9100

Page 2 de/of 5

CLIENT / PRIME	# SPEC ACCEPT.	TYPE	DESCRIPTION des SPÉCIFICATIONS	SPECIFICATION DESCRIPTION	LIMIT. / COMMENT.
HEROUX	MIL-STD-866	GRI	Rectification d'acier chromé et de pièces d'acier traité à chaud de 180 KSI ou plus	Grinding of Chrome Plated Steel and Steel Parts Heat Treated to 180 KSI or over	Conditional To Techniques Approval And Acceptance Of Rollscan By p/n
HEROUX	MIL-STD-867	NE	Inspection résistance / attaque Nital	Temper / Nital etch inspection	
HEROUX	MIL-STD-868	NI	Électro-plaquage au nickel	Nickel Electro-Plating	
HEROUX	MIL-STD-870	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	
HEROUX	QSP 7.4.2-3	QA	Requis d'Assurance Qualité pour les fournisseurs	Quality Assurance Requirements for Suppliers	
LIEBHERR	LAT 4-1201	PASS	Passivation d'acier inoxydable	Passivation of Stainless Steels	Limited to Type D only.
LIEBHERR	LAT 7 -4900P0	M.P.I.	Inspection aux Particules Magnétiques	Magnetic Particle Inspection (MPI)	
LIEBHERR	LAT 7 -4907P0	NE	Contrôle par attaque chimique	Temper / Nital etch inspection	
LIEBHERR	LAT 7 -4910P0	F.P.I.	Inspection au liquide pénétrant	Liquid penetrant inspection (LPI)	
LIEBHERR	LAT 4-2103	ANC	Anodisation acide chromique d'aluminium	Chromic Acid Anodizing of aluminium	
LIEBHERR	LAT 4-2104	COATING	Traitement de l'aluminium par film chimique - Conversion & brossage	Chemical Film Treatment for Aluminium - Conversion & brush	Conditional to Annual Operator Qualification for Brush Operation
LIEBHERR	LAT 4-3001	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	
LIEBHERR	LAT 4-4012	HVOF	Revêtement de HVOF	HVOF coating	WC Co Cr
LIEBHERR	LAT 2-1601	GRI	GRI	Rectification de revêtement de HVOF	HVOF grinding
LIEBHERR	LAT 4-2300	SP	Grenailage de pièces d'acier	Shot Peening of Metal Parts	
LIEBHERR	LAT 4-0214	GB	Grenailage billes de verre et de céramique	Glass And Ceramic Bead Peening	
LIEBHERR	LAT 6-0122	BUSHING	Assembly of Bushes in Steel Components Using Molykote DX or Zinc Loaded Molykote DX	Assembly of Bushes in Steel Components Using Molykote DX or Zinc Loaded Molykote DX	
LIEBHERR	LAT 3-0182	HT		Heat Treat of Alloy Steels	LIMITED TO STRESS RELIEF AND/OR EMBRITTLEMENT RELIEF
LIEBHERR	LAT 7-4901	NDT		Nondestructive Testing Basics	
SAFRAN	A1	MACH.	Usinage de produits non-complétés	Machining of non-complete products.	for Toronto and Montreal
SAFRAN	AMS 2424	NI	Électro-plaquage au nickel	Nickel Electro-Plating	
SAFRAN	AMS 2430	SP	Grenailage de pièces d'acier	Shot Peening of Metal Parts	
SAFRAN	AMS 2451/4	BRUSH CAD	Plaquage de cadmium brossé	Brush Cadmium Plating	
SAFRAN	AMS 2460	CH	Plaquage chromium	Chromium plating	
SAFRAN	AMS 2649	NE	Inspection par attaque chimique de pièces d'acier à haute résistance	Etch Inspection of High Strength Steel Parts	
SAFRAN	AMS 2700	PASS	Passivation d'acier résistant à la corrosion (AMS 2700 Méthode 1 Type 8)	Passivation of Corrosion Resistant Steels (AMS 2700 Method 1 Type 8)	Method 1, Type 8
SAFRAN	DCMP-161	NDT	Inspection of Ground Chromium Plated Parts	Inspection of Ground Chromium Plated Parts	
SAFRAN	ASTM E 1417	F.P.I.	Inspection au liquide pénétrant	Liquid penetrant inspection (LPI)	
SAFRAN	ASTM E 1444	M.P.I.	Inspection par particule magnétique	Magnetic Particle Inspection (MPI)	
SAFRAN	B	B	Transformateurs spéciaux (traitement métaux, etc.)	Special Processors (Metal Treatments, etc.)	
SAFRAN	DCMP 126	MACH.	Usinage d'acier haute résistance	Machining of High-Strength Steels	(CHROME GRINDING)
SAFRAN	DCMP 136	SP	Grenailage	Shot peening	
SAFRAN	DCMP 138	CH	Plaquage de cadmium mince dense	Thin Dense Chromium Plating	
SAFRAN	DCMP 203	HVOF	Deposition poudre Tribalopy T400 par procédé HVOF	Coating Tribalopy T400 By The High Velocity Oxyfuel (HVOF) Process	Sprayed Tungsten Carbide Coatings applied to Titan
SAFRAN	M-DLPS134	Glass bead	Grenailage billes de verre et de céramique	Glass And Ceramic Bead Peening	
SAFRAN	M-DLPS1004-4-1	GRI	Requis d'Usinage pour les Aciers à Très Haute Résistance à la Traction 1760 Mpa (255 KSI) et plus	Machining Requirements for Ultra High Tensile Strength Steels 1760 MPa (255 KSI) Tensile Strength and Above	
SAFRAN	MIL-A-8625	ANC	Anodisation acide chromique d'aluminium - Type I	Chromic Acid Anodizing of aluminium - Type I	
SAFRAN	MIL-A-8625	ANS	Anodisation acide sulfurique d'aluminium - Type II	Sulfuric Acid Anodize of aluminium - Type II	
SAFRAN	MIL-C-5541	COATING	Traitement de l'aluminium par film chimique - Conversion	Chemical Film Treatment for Aluminium - Conversion	
SAFRAN	MIL-STD-1501	CH	Plaquage chromium	Chromium plating	
SAFRAN	PCS 2100	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	
SAFRAN	PCS 2101	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	
SECTION APPROBATION / APPROVAL SECTION			Approuvé par / Approval by		
Revised By	Francis Doré	27/02/2018	Signature		Erwann Lemonnier
			Date		02/03/2018



3900, Boulevard-du-Tricentenaire  
Montréal, Québec  
Canada H1B 5L6

# LISTE DES APPROBATIONS CLIENTS

TAE133-F05

## CUSTOMER APPROVALS LIST

Rev. 19

DATE DE RELÂCHE INITIALE  
Original Date Released

16/01/2009

Accréditation / Certification ISO9001 & AS9100

Page 3 de/of 5

SAFRAN	PCS 2110	CH	Plaquage chromium	Chromium plating	
SAFRAN	PCS 2120	NI	Électro-plaquage au nickel	Nickel Electro-Plating	
SAFRAN	PCS 2141	B-CAD	Plaquage de Cadmium, au stilet, à basse fragilisation d'hydrogène	Low Hydrogen Embrittlement (LHE) Stylus Cadmium Plating	
SAFRAN	PCS 2300	SP	Grenailage de pièces d'acier	Shot Peening of Metal Parts	
SAFRAN	PCS 2302	Flapper peening	Grenailage rotatif (grenailage par claquage)	Rotary Peening (flapper peening)	approved to peen NON BOEING PARTS ONLY. NADCAP approval is required prior to peening any Boeing parts
SAFRAN	PCS 2560	HVOF	Revêtement de HVOF	HVOF coating	WC Co Cr
SAFRAN	PCS 2565	HVOF	Contrôle des États de Surface des Revêtement par Projection Thermique	THERMAL SPRAY COATING SURFACE TEXTURE INSPECTION	
SAFRAN	PCS 2610	SB	Sablage sec avec de l'oxide d'aluminium	Dry Grit Blasting with Aluminium Oxide	
SAFRAN	PCS 2620	GEN	Dégraiseur chaud	Hot Degreasing	N-Propal-Bromide to be used on steel parts only
SAFRAN	PCS 2622	GEN	Solvant dégraiseur froid	Cold Solvent Degreasing	
SAFRAN	PCS 3002	F.P.I.	Inspection au pénétrant de pièces chromé polies	Penetrant inspection of ground chrome plated parts	Subject to program specific technique approval
SAFRAN	PCS 3100	M.P.I.	Inspection par particule magnétique	Magnetic Particle Inspection (MPI)	Subject to part specific technique approval
SAFRAN	PCS 3200	F.P.I.	Inspection au liquide pénétrant	Liquid penetrant inspection (LPI)	Subject to program specific technique approval
SAFRAN	PCS 3600	NE	Inspection résistance / attaque Nital	Temper / Nital etch inspection	
SAFRAN	PCS 4100	MACH.	Usinage d'acier haute résistance	Machining of high strength steels	
SAFRAN	PCS 4102	GRI	Polissage de HVOF	HVOF grinding	Sprayed Tungsten Carbide Coatings applied to Steel
SAFRAN	PCS 4105	GRI	USINAGE DES REVETEMENTS PROJETES THERMIQUEMENT Co – 3 (Ni + Fe) – 28.5Mo – 8.5Cr – 2.6Si – 0.08C	MACHINING OF THERMAL SPRAYED COATING Co – 3(Ni + Fe) – 28.5Mo – 8.5Cr – 2.6Si – 0.08C	Sprayed Tungsten Carbide Coatings applied to Titan
SAFRAN	PCS 5100	BUSHING	Assembly of Bushes in Steel Components Using Molykote DX or Zinc Loaded Molykote DX	Assembly of Bushes in Steel Components Using Molykote DX or Zinc Loaded Molykote DX	
SAFRAN	PCS 5120	BUSHING	Assembly of Bushes Using Primer Paint	Assembly of Bushes Using Primer Paint	
SAFRAN	PS 1004-4-1	MACH.	Usinage de précision de pièces ferreuse haute résistance	Precision machining of high strength ferrous parts	
SAFRAN	PS 123	SP	Grenailage de pièces d'acier	Shot Peening of Metal Parts	
SAFRAN	AMS QQ-C-320	CH	Plaquage chromium	Chromium plating	
SAFRAN	AMS QQ-P-416	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / LHE)	
SAFRAN	SCREQ 329 - RESTRICTED MBD	GEN	Utilisation de l'autorité Catia de MESSIER-DOWTY par les fournisseurs manufacturiers	Use of MESSIER-DOWTY Catia authority data by manufacturing suppliers	RESTRICTED MBD ABILITY: GEOMETRIC FEATURES ONLY (100 % DIMENSIONED)
UTAS Landing Systems	AMS 2406	CH	Plaquage au chrome	Chromium plating	
UTAS Landing Systems	AMS-QQ-C-320	CH	Plaquage au chrome	Chromium plating	
UTAS Landing Systems	AMS 2438	CH	Plaquage au chrome	Chromium plating	
UTAS Landing Systems	AMS 2460	CH	Plaquage au chrome	Chromium plating	
UTAS Landing Systems	AMS 2403	NI	Plaquage au sulfamate nickel	Plating, Nickel General Purpose	
UTAS Landing Systems	AMS 2424	NI	Plaquage au sulfamate nickel	Plating, Nickel Low-Stressed Deposit	
UTAS Landing Systems	AMS 2430	SP	Grenailage de pièces métalliques	Shot Peening of Metal Parts	
UTAS Landing Systems	AMS 2649	NE	Inspection par attaque chimique de pièces d'acier à haute résistance	Etch Inspection of High Strength Steel Parts	
UTAS Landing Systems	AMS 2700	PASS	Passivation d'aciers résistants à la corrosion (AMS 2700 Méthode 1 type 8)	Passivation of Corrosion Resistant Steels (AMS 2700 Method 1 Type 8)	
UTAS Landing Systems	SAE AMS 2759	FOU	Requis généraux pour le traitement thermique de pièces d'acier	Heat Treatment Of Steel Parts General Requirements	Stress & Embrittlement relief only Maximum Temperature 925°F

**SECTION APPROBATION / APPROVAL SECTION**

Approuvé par / Approval by

Erwann Lemonnier

Revised By

Francis Doré

27/02/2018

Signature

*Erwann Lemonnier*

Date

02/03/2018



3900, Boulevard-du-Tricentenaire  
Montréal, Québec  
Canada H1B 5L6

# LISTE DES APPROBATIONS CLIENTS

TAE133-F05

## CUSTOMER APPROVALS LIST

Rev. 19

DATE DE RELÂCHE INITIALE  
Original Date Released

16/01/2009

Accréditation / Certification ISO9001 & AS9100

Page 4 de/of 5

CLIENT / PRIME	# SPEC ACCEPT.	TYPE	DESCRIPTION des SPÉCIFICATIONS	SPECIFICATION DESCRIPTION	LIMIT. / COMMENT.
UTAS Landing Systems	SAE AMS-H-6875	FOU	Traitement thermique de matériaux en acier brut	Heat Treatment of Steel Raw Materials	Stress & Embrittlement relief only
UTAS Landing Systems	AMS QQ-P-416	CAD	Plaquage au cadmium (brillant/ à bas potentiel de fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / LHE)	
UTAS Landing Systems	ASTM E 1417	F.P.I.	Inspection au liquide pénétrant	Liquid Penetrant Inspection (LPI)	
UTAS Landing Systems	ASTM E 1444	M.P.I.	Inspection aux particules magnétiques	Magnetic Particle Inspection (MPI)	
UTAS Landing Systems	CPC-9108	M.P.I.	Inspection aux particules magnétiques	Magnetic Particle Inspection (MPI)	
UTAS Landing Systems	LGPS 1100	CAD	Plaquage au cadmium (brillant/ à bas potentiel de fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	
UTAS Landing Systems	LGPS 1101	CH	Plaquage au chrome	Chromium plating	
UTAS Landing Systems	LGPS 1102	B-CAD	Cadmiage électrolytique non fragilisant au tampon	Low Hydrogen Embrittlement (LHE) Stylus cadmium plating	
UTAS Landing Systems	LGPS 1103	TI-CAD	Plaquage au Titane-Cadmium	TI-CAD PLATING	
UTAS Landing Systems	LGPS 1300	HVOF Stripping	Décapage du revêtement de HVOF	HVOF Stripping	
UTAS Landing Systems	LGPS 1400	GEN	Processus de nettoyage	Cleaning Processes	EnTron Aero and Ensolv
UTAS Landing Systems	LGPS 1301	HVOF	Revêtement de HVOF	HVOF coating	LGMS9011 Type II only (DSS9000-021)
UTAS Landing Systems	LGPS 3000	NE	Contrôle par attaque chimique	Temper / Nital etch inspection	
UTAS Landing Systems	LGPS 7000	GRI	Usinage et rectification d'acier haute résistance faiblement allié, plaqué ou non-plaqué au chrome	Machining and Grinding Of Bare and Chrome Plated High Strength Low Alloy Steel	
UTAS Landing Systems	LGPS 7002	GRI	Requis additionnels de Boeing pour la rectification d'acier haute résistance, plaquée au chrome	Supplemental Requirements For Grinding Of Chromium Plating On High Strength Steel- Boeing Parts	
UTAS Landing Systems	LGPS 7010	GRI	Rectification de revêtement de HVOF	HVOF grinding	
UTAS Landing Systems	MIL-A-8625	ANC	Anodisation chromique d'aluminium - Type I	Chromic Acid Anodize of Aluminium - Type I	
UTAS Landing Systems	MIL-A-8625	ANS	Anodisation sulfurique d'aluminium - Type II	Sulfuric Acid Anodize of Aluminium - Type II	
UTAS Landing Systems	SAE AMS 2590	SP	Grenaillage rotatif (grenaillage par claquage)	Rotary Flap Peening of Metal Parts	
UTAS Landing Systems	MIL-STD-867	NE	Contrôle par attaque chimique	Temper / Nital etch inspection	
UTAS Landing Systems	MIL-STD-866	GRI	Rectification d'acier chromé et de pièces d'acier traité à chaud de 180 KSI ou plus	Grinding of Chrome Plated Steel and Steel Parts Heat Treated to 180 KSI or over	
UTAS Landing Systems	MIL-STD-868	GRI	plaquage sulfamate nickel	Nickel Plating, Low Embrittlement, Electro-Desposition	
UTAS Landing Systems	MIL-STD-870	CAD	Plaquage au cadmium (brillant/ à bas potentiel de fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	
UTAS Landing Systems	MIL-STD-1501	CH	Plaquage au chrome, bas potentiel de fragilisation, Électrodéposé	Chromium Plating, Low Embrittlement, Electro-Deposition	
USAF	AMS 2406	CH	Plaquage au chrome	Chromium plating	
USAF	AMS-QQ-C-320	CH	Plaquage au chrome	Chromium plating	
USAF	AMS 2438	CH	Plaquage au chrome	Chromium plating	
<b>SECTION APPROBATION / APPROVAL SECTION</b>			<b>Approuvé par / Approval by</b>		<b>Erwann Lemonnier</b>
<b>Revised By</b>	<b>Francis Doré</b>	<b>27/02/2018</b>	<b>Signature</b>		<i>Erwann Lemonnier</i>
		<b>#NOM?</b>	<b>Date</b>		<b>02/03/2018</b>



3900, Boulevard-du-Tricentenaire  
Montréal, Québec  
Canada H1B 5L6

# LISTE DES APPROBATIONS CLIENTS

TAE133-F05

## CUSTOMER APPROVALS LIST

Rev. 19

DATE DE RELÂCHE INITIALE  
Original Date Released

16/01/2009

Accréditation / Certification ISO9001 & AS9100

Page 5 de/of 5

CLIENT / PRIME	# SPEC ACCEPT.	TYPE	DESCRIPTION des SPÉCIFICATIONS	SPECIFICATION DESCRIPTION	LIMIT. / COMMENT.
USAF	AMS 2460	CH	Plaquage au chrome	Chromium plating	
USAF	AMS 2403	NI	Plaquage au sulfamate nickel	Plating, Nickel General Purpose	
USAF	AMS 2424	NI	Plaquage au sulfamate nickel	Plating, Nickel Low-Stressed Deposit	
USAF	AMS 2430	SP	Grenaillage de pièces métalliques	Shot Peening of Metal Parts	
USAF	AMS 2649	NE	Inspection par attaque chimique de pièces d'acier à haute résistance	Etch Inspection of High Strength Steel Parts	
USAF	AMS 2700	PASS	Passivation d'aciers résistants à la corrosion (AMS 2700 Méthode 1 type 8)	Passivation of Corrosion Resistant Steels (AMS 2700 Method 1 Type 8)	
USAF	SAE AMS 2759	FOU	Requis généraux pour le traitement thermique de pièces d'acier	Heat Treatment Of Steel Parts General Requirements	Stress & Embrittlement relief only Maximum Temperature 925°F
USAF	SAE AMS-H-6875	FOU	Traitement thermique de matériaux en acier brut	Heat Treatment of Steel Raw Materials	Stress & Embrittlement relief only
USAF	AMS QQ-P-416	CAD	Plaquage au cadmium (brillant/ à bas potentiel de fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / LHE)	
USAF	ASTM E 1417	F.P.I.	Inspection au liquide pénétrant	Liquid Penetrant Inspection (LPI)	
USAF	ASTM E 1444	M.P.I.	Inspection aux particules magnétiques	Magnetic Particle Inspection (MPI)	
USAF	MIL-A-8625	ANC	Anodisation chromique d'aluminium - Type I	Chromic Acid Anodize of Aluminium - Type I	
USAF	MIL-A-8625	ANS	Anodisation sulfurique d'aluminium - Type II	Sulfuric Acid Anodize of Aluminium - Type II	
USAF	SAE AMS 2590	SP	Grenaillage rotatif (grenaillage par claquage)	Rotary Flap Peening of Metal Parts	
USAF	MIL-STD-867	NE	Contrôle par attaque chimique	Temper / Nital etch inspection	
USAF	MIL-STD-866	GRI	Rectification d'acier chromé et de pièces d'acier traité à chaud de 180 KSI ou plus	Grinding of Chrome Plated Steel and Steel Parts Heat Treated to 180 KSI or over	
USAF	MIL-STD-868	GRI	plaquage sulfamate nickel	Nickel Plating, Low Embrittlement, Electro-Desposition	
USAF	MIL-STD-870	CAD	Plaquage au cadmium (brillant/ à bas potentiel de fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	
USAF	MIL-STD-1501	CH	Plaquage au chrome, bas potentiel de fragilisation, Electrodéposé	Chromium Plating, Low Embrittlement, Electro-Deposition	
	200310641	HVOF	Revêtement de HVOF	HVOF coating	
USAF	200310642	GRI	Rectification de revêtement de HVOF	HVOF grinding	
L3	MPI 160-009	CH	Placage chrome des alliages d'acier avec résistance inférieure à 220 KSI et des alliages de cuivre	Chromium Plating of Ferrous Alloys Heat Treated to Less Than 220 KSI and Copper Alloys	
L3	MPI 168-006	FOU	Défragilisation à l'hydrogène des aciers	Baking of Steel for Relief of Hydrogen Embrittlement	
L3	MPI 168-013	LAB	Évaluation de la dureté et de la conductivité des métaux	Hardness and Electrical Conductivity Testing of Metals	
L3	MPI 168-015	FOU	Détente des métaux	Stress Relief of Metals	
L3	MPI 180-001	GEN	Nettoyage alcalin	Alkaline Cleaning	
L3	MPI 180-007	GEN	Dégraissage à la vapeur	Vapor Degreasing	
L3	MPI 180-008	SB	Nettoyage sec avec abrasif	Dry Abrasive Blasting	
<b>SECTION APPROBATION / APPROVAL SECTION</b>			<b>Approuvé par / Approval by</b>		<b>Erwann Lemonnier</b>
<b>Revised By</b>	<b>Francis Doré</b>	<b>27/02/2018</b>	<b>Signature</b>		<i>Erwann Lemonnier</i>
		<b>#NOM?</b>	<b>Date</b>		<b>02/03/2018</b>