



3900, Boulevard-du-Tricentenaire
Montréal, Québec
Canada H1B 5L6



LISTE DES APPROBATIONS CLIENTS

TAE133-F05

CUSTOMER APPROVALS

Rev. 15

DATE DE RELÂCHE INITIALE
Original Date Released

16/01/2009

Page 1 de/of 5

CLIENT / PRIME	# SPEC ACCEPT.	TYPE	DESCRIPTION des SPÉCIFICATIONS	SPECIFICATION DESCRIPTION	LIMIT. / COMMENT.
BOEING	D1-4426	QA	Approbation du Système Qualité de base du traiteur	Processor basic quality system for approval only	
BOEING	ASTM B-117	SALT	Test par atomisation de sel	Salt spray testing	
BOEING	BAC 5032	GRI	Rectification de pièces de train d'atterrissage plaqué de chrome de 275 KSI et plus	Grinding of Chromium plage landing gear parts 275 KSI and above	ACCEPT. PAR NADCAP - SANS MANDAT ACCEPT. VIA NADCAP - NO MANDATE
BOEING	BAC 5408	GEN	Dégraissage par vaporisation	Vapor degreasing	
BOEING	BAC 5423	F.P.I.	Inspection au liquide pénétrant	Liquid penetrant inspection (LPI)	
BOEING	BAC 5424	M.P.I.	Inspection par particule magnétique	Magnetic Particle Inspection (MPI)	
BOEING	BAC 5436	NE	Trempé / Inspection au Nital etch de pièces d'acier polies ou usinées	Temper / Nital Etch Inspection of Ground or Machined steel parts	
BOEING	BAC 5617	HT	Traitement thermique d'acier d'alliage	Heat treatment of alloy steels	LIMITE1 / LIMIT 1 - H5
BOEING	BAC 5709	CH	Plaquage chrome	Chromium plating	Class I, II, III, IV (Class IV limit. Réservoirs / tanks HCR-119 & FLO-101)
BOEING	BAC 5730	SP	Grenaillage	Shot peening	
BOEING	BAC 5730-2	Flapper peening	Grenaillage contenu	Shot peening - Self contained	
BOEING	BAC 5746	NI	Plaquage nickel (électro-dépot)	Nickel plating (Electrodeposited)	Type III seulement / only Limit. au / to réservoir / tank FLO-104
BOEING	BAC 5804	TI-CAD	Plaquage de Cadmium/ Titane à basse fragilisation d'hydrogène	Low Hydrogen Embrittlement (LHE) Cadmium Plating	
BOEING	BAC 5854	B-CAD	Plaquage de Cadmium, au stylet, à basse fragilisation d'hydrogène	Low Hydrogen Embrittlement (LHE) Stylus Cadmium Plating	
BOEING	BSS 7040	M.P.I.	Inspection par particule magnétique	Magnetic Particle Inspection (MPI)	
BOEING	BSS 7039	F.P.I.	Inspection liquide pénétrant	Liquid penetrant inspection (LPI)	
BOEING	CHEM. TESTING	CHEM.	Contrôle des solution de procédés	Process Solution Control	
BOEING	MECH. TESTING	MEC.	Tests mécaniques	MECHANICAL TESTING	
BOEING	MET. TESTING	MET.	Tests métallurgiques	Metallurgical Testing	
BOEING	NAS 410	M.P.I.	Certification du personnel NDI, niveau III Magnétique	NDI personnel certification level III Magnetic	
BOEING	NAS 410	F.P.I.	Certification du personnel NDI, niveau III Pénétrant	NDI personnel certification level III Penetrant	
BOEING	PS 13101	CAD	Plaquage cadmium (brillant/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	
BOEING	PS 13102	CH	Plaquage chromate	Chromium plating	
BOEING	PS 13113	B-CAD	Plaquage brossé	Brush plating	
BOEING	PS 13144	CAD	Plaquage cadmium (brillant/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / LHE)	
BOEING	PS 13201	ANO	Anodisation aluminium	Anodizing aluminium	
BOEING	PS 13208	ANO	Couche dure - Aluminium	Hard Coat - Aluminum	
BOEING	PS 14023	SP	Grenaillage	Shot Peening	
BOEING	PS 15063	HT	Acier haute temp. - Relâche du Stress & fragilisation	HT Steel - Stress & Embrittlement relief	LIMIT 1 - H5
BOEING	PS 21201	M.P.I.	Inspection aux particules magnétiques	Magnetic Particle Inspection (MPI)	
BOEING	PS 21202	F.P.I.	Inspection au liquide pénétrant	Liquid Penetrant Inspection (LPI)	Approbation / Approval for: Aluminium, Cuivre / Copper, Acier bas alliages / Low Alloy Steels, Inox. / Stainless Steels, Titanium
BOEING	PS 21205	NE	Inspection résistance / attaque Nital	Temper / Nital etch inspection	
GE-HITACHI	TBD	MISC.	Tel que requis - Principalement plaquage chrome de composantes nucléaires	As required - Mostly chrome plating nuclear components	Fournisseur approuvé / Approved vendor list
GOODRICH	AMS 2460	CH	Plaquage chrome	Chromium plating	Classe 2 seulement / Class 2 only
GOODRICH	AMS 2430	SP	Grenaillage de pièces de métal	Shot Peening of Metal Parts	
GOODRICH	AMS 2649	NE	Inspection "attaque chimique" pièces de métal haute résistance	Etch Inspection of High Strength Steel Parts	
GOODRICH	AMS 2700	PASS	Passivation d'acier haute résistance (AMS 2700 Méthode 1 type 8)	Passivation of Corrosion Resistant Steels (AMS 2700 Method 1 Type 8)	
GOODRICH	SAE AMS 2759	FOU	Requis généraux pour le traitement thermique de pièces métalliques	Heat Treatment Of Steel Parts General Requirements	Stress & Embrittlement relief only
GOODRICH	SAE AMS-H-6875	FOU	Traitement thermique, matériaux en acier brut	Heat Treatment of Steel Raw Materials	Stress & Embrittlement relief only
GOODRICH	AMS QQ-P-416	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / LHE)	
SECTION APPROBATION / APPROVAL SECTION			Approuvé par / Approval by		Nicolas Larrivée
Revised By	Philippe Tremblay	March-12-14	Signature		Nicolas Larrivée
	N/A	N/A	Date		Jul 24, 2014



3900, Boulevard-du-Tricentenaire
Montréal, Québec
Canada H1B 5L6



LISTE DES APPROBATIONS CLIENTS

TAE133-F05

CUSTOMER APPROVALS

Rev. 15

DATE DE RELÂCHE INITIALE
Original Date Released

16/01/2009

Page 2 de/of 5

CLIENT / PRIME	# SPEC ACCEPT.	TYPE	DESCRIPTION des SPÉCIFICATIONS	SPECIFICATION DESCRIPTION	LIMIT. / COMMENT.
GOODRICH	ASTM E 1417	F.P.I.	Inspection au liquide pénétrant	Liquid Penetrant Inspection (LPI)	
GOODRICH	ASTM E 1444	M.P.I.	Inspection aux particules magnétiques	Magnetic Particle Inspection (MPI)	
GOODRICH	LGPS 1100	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	
GOODRICH	LGPS 1101	CH	Plaquage chromium	Chromium plating	PSO 548 & PSO 595
GOODRICH	LGPS 1102	B-CAD	Plaquage cadmium avec stylet, fragilisation hydrogene	Low Hydrogen Embrittlement (LHE) Stylus cadmium plating	
GOODRICH	LGPS 1103	TI-CAD	Plaquage Ti-Cad	TI-CAD PLATING	
GOODRICH	LGPS 1300	HVOF Stripping	Dénudage du HVOF	HVOF Stripping	
GOODRICH	LGPS 1400	GEN	Processus de nettoyage	Cleaning Processes	EnTron Aero and Ensolv
GOODRICH	LGPS 1301	HVOF	Revêtement de HVOF	HVOF coating	LGMS9011 Type II only (DSS9000-021)
GOODRICH	LGPS 3000	NE	Inspection résistance / attaque Nital	Temper / Nital etch inspection	
GOODRICH	LGPS 7000	GRI	Usinage et rectification d'acier haute résistance bas alliage, plaquées ou non-plaquée de chrome	Machining and Grinding Of Bare and Chrome Plated High Strength Low Alloy Steel	
GOODRICH	LGPS 7002	GRI	Requis additionnels de Boeing pour la rectification d'acier haute résistance, plaquée de chrome	Supplemental Requirements For Grinding Of Chromium Plating On High Strength Steel- Boeing Parts	
GOODRICH	LGPS 7010	GRI	Rectification HVOF	HVOF grinding	
GOODRICH	MIL-A-8625	ANH	Anodisation dure d'aluminium - Type III	Hard anodize of aluminium - Type III	
GOODRICH	MIL-A-8625	ANC	Anodisation acide chromique d'aluminium - Type I	Chromic Acid Anodize of Aluminium - Type I	
GOODRICH	MIL-A-8625	ANS	Anodisation acide sulfurique d'aluminium - Type II	Sulfuric Acid Anodize of Aluminium - Type II	
GOODRICH	MIL-R-81841	SP	Grenaillage rotatif (grenaillage par claquage)	Rotary Peening (flapper peening)	
GOODRICH	MIL-STD-867	NE	Inspection résistance / attaque Nital	Temper / Nital etch inspection	
GOODRICH	MIL-STD-866	GRI	Rectification d'acier chromé et de pièces d'acier traité à chaud de 180 KSI ou plus	Grinding of Chrome Plated Steel and Steel Parts Heat Treated to 180 KSI or over	
GOODRICH	MIL-STD-870	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	
GOODRICH	MIL-STD-1501	CH	Plaquage chromium, basse fragilisation, Electro-dépot	Chromium Plating, Low Embrittlement, Electro-Deposition	
HEROUX	AMS 2430	SP	Grenaillage de pièces métalliques	Shot Peening of Metal Parts	Subject to Techniques Approval
HEROUX	AMS 2460	CH	Plaquage chromium	Chromium Plating	Class 2 only Subject to Techniques Approval when required
HEROUX	AMS QQ-C-320	CH	Plaquage chromium	Chromium Plating	Subject to Techniques Approval when required
HEROUX	AMS QQ-N-290	NI	Électro-plaquage au nickel	Nickel Electro-Plating	Limited to Ni plating on low-alloy steels and subject to techniques approval
HEROUX	AMS QQ-P-416	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	Subject to Techniques Approval when required
HEROUX	AMS S-13165	SP	Grenaillage de pièces métalliques	Shot Peening of Metal Parts	Subject to Techniques Approval
HEROUX	ASTM E 1417	F.P.I.	Inspection au Liquide Pénétrant	Liquid Penetrant Inspection (LPI)	
HEROUX	ASTM E 1444	M.P.I.	Inspection aux Particules Magnétiques	Magnetic Particle Inspection (MPI)	Subject to Techniques Approval
HEROUX	HPS 020	GEN	Définition digitale du produit / Définition module paramétrisé	Digital Product Definition / Model Based Definition	
HEROUX	HPS 102	NI	Électro-plaquage au nickel	Nickel Electro-Plating	Limited to Ni plating on low-alloy steels and subject to techniques approval
HEROUX	HPS 106	F.P.I.	Inspection au liquide pénétrant	Liquid Penetrant Inspection (LPI)	
HEROUX	HPS 110	ANS	Anodisation acide sulfurique d'aluminium - Type II	Sulfuric Acid Anodize of aluminium - Type II	Subject to Techniques Approval
HEROUX	HPS 111	ANC	Anodisation acide chromique d'aluminium - Type I	Chromic Acid Anodizing of aluminium - Type I	Subject to Techniques Approval
HEROUX	HPS 113	COATING	Traitement de l'aluminium par film chimique - Conversion & brossage	Chemical Film Treatment for Aluminium - Conversion & brush	Conditional to Annual Operator Qualification for Brush Operation
HEROUX	HPS 117	M.P.I.	Inspection aux Particules Magnétiques	Magnetic Particle Inspection (MPI)	Subject to Techniques Approval
HEROUX	HPS 118	NE	Inspection résistance / attaque Nital	Temper / Nital etch inspection	
HEROUX	HPS 126	SP	Grenaillage de pièces métalliques	Shot Peening of Metal Parts	Subject to Techniques Approval
HEROUX	HPS 135	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	Subject to Techniques Approval when required
HEROUX	HPS 143	ANH	Anodisation dure d'aluminium - Type III	Hard anodize of aluminium - Type III	Subject to Techniques Approval
SECTION APPROBATION / APPROVAL SECTION			Approuvé par / Approval by		Nicolas Larrivière
Revised By	Philippe Tremblay	12/03/2014	Signature		Nicolas Larrivière
		N/A	Date		Jul 24, 2014



3900, Boulevard-du-Tricentenaire
Montréal, Québec
Canada H1B 5L6



LISTE DES APPROBATIONS CLIENTS

TAE133-F05

CUSTOMER APPROVALS

Rev. 15

DATE DE RELÂCHE INITIALE
Original Date Released
16/01/2009

Page 3 de/of 5

CLIENT / PRIME	# SPEC ACCEPT.	TYPE	DESCRIPTION des SPÉCIFICATIONS	SPECIFICATION DESCRIPTION	LIMIT. / COMMENT.
HEROUX	HPS 171	CH	Dénudage Electro-chimique de finis inorganiques	Electro-Chemical Stripping of Inorganic Finishes	Limited to sulfamate nickel, anodize, cadmium, chromium and HVOF and conditional to approval of any changes of stripping solutions
HEROUX	HPS 175	CH	Plaquage chromium	Chromium plating	Subject to Techniques Approval when required
HEROUX	HPS 180	B-CAD	Sélectif (plaquage à la brosse), Electro-dépôt	Selective (Brush Plating), Electro-Deposition	Limited To Brush Cadmium on Low Alloy Steels and Conditional to Annual Operator Qualification
HEROUX	HPS 182	GRI	Rectification d'acier chromé et de pièces d'acier traité à chaud de 180 KSI ou plus	Grinding of Chrome Plated Steel and Steel Parts Heat Treated to 180 KSI or over	Conditional To Techniques Approval And Acceptance Of Rollscan By p/n
HEROUX	HPS 187	DEC-SP	Nettoyage à l'acide de l'aluminium et alliages d'aluminium après le grenaillage	Acid Cleaning of Aluminium and Aluminium Alloys after Shot Peen	Limited to Method A
HEROUX	HPS 206	SB	Sablage par jet abrasif	Abrasive Blasting	Limited to Aluminum Oxide And Subject To Techniques Approval
HEROUX	MIL-A-8625	ANC	Anodisation acide chromique d'aluminium - Type I	Chromic Acid Anodizing of aluminium - Type I	Subject to Techniques Approval
HEROUX	MIL-A-8625	ANS	Anodisation acide sulfurique d'aluminium - Type II	Sulfuric Acid Anodize of aluminium - Type II	Subject to Techniques Approval
HEROUX	MIL-A-8625	ANH	Anodisation dure d'aluminium - Type III	Hard anodize of aluminium - Type III	Subject to Techniques Approval
HEROUX	MIL-DTL-5541	COATING	Traitement de l'aluminium par film chimique - Conversion & brossage	Chemical Film Treatment for Aluminium - Conversion & brush	Conditional to Annual Operator Qualification for Brush Operation
HEROUX	MIL-STD-1501	CH	Plaquage chromium	Chromium Plating	Subject to Techniques Approval when required
HEROUX	MIL-STD-1504	SB	Sablage par jet abrasif	Abrasive Blasting	Limited to Aluminum Oxide And Subject To Techniques Approval
HEROUX	MIL-STD-865	B-CAD	Sélectif (plaquage à la brosse), Electro-dépôt	Selective (Brush Plating), Electro-Deposition	Limited To Brush Cadmium on Low Alloy Steels and Conditional to Annual Operator Qualification
HEROUX	MIL-STD-866	GRI	Rectification d'acier chromé et de pièces d'acier traité à chaud de 180 KSI ou plus	Grinding of Chrome Plated Steel and Steel Parts Heat Treated to 180 KSI or over	Conditional To Techniques Approval And Acceptance Of Rollscan By p/n
HEROUX	MIL-STD-867	NE	Inspection résistance / attaque Nital	Temper / Nital etch inspection	
HEROUX	MIL-STD-868	NI	Électro-plaquage au nickel	Nickel Electro-Plating	Limited to Ni plating on low-alloy steels and subject to techniques approval
HEROUX	MIL-STD-870	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	Subject to Techniques Approval when required
HEROUX	MIL-STD-871	CH	Dénudage Electro-chimique de finis inorganiques	Electro-Chemical Stripping of Inorganic Finishes	Limited to sulfamate nickel, anodize, cadmium, chromium and HVOF and conditional to approval of any changes of stripping solutions
HEROUX	QSP 7.4.2-3	QA	Requis d'Assurance Qualité pour les fournisseurs	Quality Assurance Requirements for Suppliers	
IAQG	AS 9100 Rev. C	QA	Système Qualité	Quality System	Exp.01-02-2016
LIEBHERR	LAT 4-1201	PASS	Passivation d'acier inoxydable	Passivation of Stainless Steels	Limited to Type D only.
M-DOWTY	A1	MACH.	Usinage de produits non-complétés	Machining of non-complete products.	for Toronto and Montreal
M-DOWTY	AMS 2424	NI	Électro-plaquage au nickel	Nickel Electro-Plating	
M-DOWTY	AMS 2430	SP	Grenaillage de pièces d'acier	Shot Peening of Metal Parts	
M-DOWTY	AMS 2451/4	BRUSH CAD	Plaquage de cadmium brossé	Brush Cadmium Plating	
M-DOWTY	AMS 2700	PASS	Passivation d'acier résistant à la corrosion (AMS 2700 Méthode 1 Type 8)	Passivation of Corrosion Resistant Steels (AMS 2700 Method 1 Type 8)	
M-DOWTY	ASTM E 1417	F.P.I.	Inspection au liquide pénétrant	Liquid penetrant inspection (LPI)	
M-DOWTY	ASTM E 1444	M.P.I.	Inspection par particule magnétique	Magnetic Particle Inspection (MPI)	
M-DOWTY	B	B	Transformateurs spéciaux (traitement métaux, etc.)	Special Processors (Metal Treatments, etc.)	
M-DOWTY	DCMP 126	MACH.	Usinage d'acier haute résistance	Machining of High-Strength Steels	(CHROME GRINDING)
M-DOWTY	DCMP 136	SP	Grenaillage	Shot peening	
M-DOWTY	DCMP 138	CH	Plaquage de cadmium mince dense	Thin Dense Chromium Plating	APPROVAL APPLIES TO TANKS HCR-118 & 119
M-DOWTY	DCMP 149	BA	Install. par rétrécissement, manchons, bague & roulement	Shrink-Fit Installation of Sleeves, Bushings & Bearings	Tekalia Shall not apply Sealant.
M-DOWTY	DCMP 161	INSP.	Inspection de plaquage chromium poli	Inspection of Ground Chromium Plating	
M-DOWTY	MC510Z1103S01	BA	Installation de bagues dans des composantes en acier en utilisant du CORBAN 27L non conducteur	Installation of Bushes in Steel Components Using Non Conductive CORBAN 27L	Limited to bushing installation without sealant application to PCS7200
M-DOWTY	M-DLPS134	Glass bead	Grenaillage billes de verre et de céramique	Glass And Ceramic Bead Peening	
M-DOWTY	M-DLPS1004-4-1	GRI	Requis d'Usinage pour les Aciers à Très Haute Résistance à la Traction 1760 Mpa (255 KSI) et plus	Machining Requirements for Ultra High Tensile Strength Steels 1760 MPa (255 KSI) Tensile Strength and Above	
M-DOWTY	MIL-A-8625	ANC	Anodisation acide chromique d'aluminium - Type I	Chromic Acid Anodizing of aluminium - Type I	
M-DOWTY	MIL-A-8625	ANS	Anodisation acide sulfurique d'aluminium - Type II	Sulfuric Acid Anodize of aluminium - Type II	
M-DOWTY	MIL-C-5541	COATING	Traitement de l'aluminium par film chimique - Conversion	Chemical Film Treatment for Aluminium - Conversion	

SECTION APPROBATION / APPROVAL SECTION

Approuvé par / Approval by

Nicolas Larrivée

Revised By

Philippe Tremblay

12/03/2014

Signature

Nicolas Larrivée

N/A

Date

Jul 24, 2014



3900, Boulevard-du-Tricentenaire
Montréal, Québec
Canada H1B 5L6



LISTE DES APPROBATIONS CLIENTS

TAE133-F05

CUSTOMER APPROVALS

Rev. 15

DATE DE RELÂCHE INITIALE
Original Date Released
16/01/2009

Page 4 de/of 5

CLIENT / PRIME	# SPEC ACCEPT.	TYPE	DESCRIPTION des SPÉCIFICATIONS	SPECIFICATION DESCRIPTION	LIMIT. / COMMENT.
M-DOWTY	MIL-STD-1501	CH	Plaquage chromium	Chromium plating	Subject to Techniques Approval when required
M-DOWTY	PCS 2100	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	ULTRA HIGH STRENGTH STEELS
M-DOWTY	PCS 2101	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	UTS LOWER 1450 MPA, COPPER & ALUMINIUM ALLOYS
M-DOWTY	PCS 2110	CH	Plaquage chromium	Chromium plating	PARTS SHALL BE BAKED WITHIN 4 HOURS OF END OF CHROME PLATING.
M-DOWTY	PCS 2120	NI	Électro-plaquage au nickel	Nickel Electro-Plating	
M-DOWTY	PCS 2141	B-CAD	Plaquage de Cadmium, au stylet, à basse fragilisation d'hydrogène	Low Hydrogen Embrittlement (LHE) Stylus Cadmium Plating	
M-DOWTY	PCS 2300	SP	Grenaillage de pièces d'acier	Shot Peening of Metal Parts	
M-DOWTY	PCS 2302	Flapper peening	Grenaillage rotatif (grenaillage par claquage)	Rotary Peening (flapper peening)	approved to peen NON BOEING PARTS ONLY. NADCAP approval is required prior to peening any Boeing parts
M-DOWTY	PCS 2560	HVOF	Revêtement de HVOF	HVOF coating	WC Co Cr
M-DOWTY	PCS 2610	SB	Sablage sec avec de l'oxide d'aluminium	Dry Grit Blasting with Aluminium Oxide	
M-DOWTY	PCS 2620	GEN	Dégraissage chaud	Hot Degreasing	N-Propal-Bromide to be used on steel parts only
M-DOWTY	PCS 2622	GEN	Solvant dégraissage froid	Cold Solvent Degreasing	
M-DOWTY	PCS 3002	F.P.I.	Inspection au pénétrant de pièces chromé polies	Penetrant inspection of ground chrome plated parts	Subject to program specific technique approval
M-DOWTY	PCS 3100	M.P.I.	Inspection par particule magnétique	Magnetic Particle Inspection (MPI)	Subject to part specific technique approval
M-DOWTY	PCS 3200	F.P.I.	Inspection au liquide pénétrant	Liquid penetrant inspection (LPI)	Subject to program specific technique approval
M-DOWTY	PCS 3600	NE	Inspection résistance / attaque Nital	Temper / Nital etch inspection	
M-DOWTY	PCS 4100	MACH.	Usinage d'acier haute résistance	Machining of high strength steels	
M-DOWTY	PCS 4102	GRI	Poissage de HVOF	HVOF grinding	Sprayed Tungsten Carbide Coatings applied to Steel
M-DOWTY	PCS 5100	BA	Assemblage de Bagues dans des Composantes en Acier en Utilisant le Molykote DX ou le Molykote DX chargé de Zinc	Assembly of Bushes in Steel Components Using Molykote DX or Zinc Loaded Molykote DX	
M-DOWTY	PCS 5120	BA	Assemblage de bagues en utilisant de l'apprêt	Assembly of bushes using primer paint	NOT AUDITED FOR SEALANT APPLICATION (PCS 7200)
M-DOWTY	PS 1004-4-1	MACH.	Usinage de précision de pièces ferreuse haute résistance	Precision machining of high strength ferrous parts	M
M-DOWTY	PS 123	SP	Grenaillage de pièces d'acier	Shot Peening of Metal Parts	
M-DOWTY	AMS QQ-C-320	CH	Plaquage chromium	Chromium plating	
M-DOWTY	AMS QQ-P-416	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / LHE)	
M-DOWTY	SCREQ 329 - RESTRICTED MBD	GEN	Utilisation de l'autorité Catia de MESSIER-DOWTY par les fournisseurs manufacturiers	Use of MESSIER-DOWTY Catia authority data by manufacturing suppliers	RESTRICTED MBD ABILITY: GEOMETRIC FEATURES ONLY (100 % DIMENSIONED)
MECAER	TBD	MISC.	Prodédés spéciaux e.g. NDT, application HVOF et polissage + grenaillage, chrome, nickel & CAD etc...	Special process i.e. NDT+ HVOF Application & grinding + Shot Peen, Chrome, nickel and CAD, etc....	
NADCAP	AC7109 Rev. C	COATING	Critères d'audit Nadcap pour les revêtements par métallisation	Nadcap Audit Criteria for Coatings	Exp.02-28-2016
NADCAP	AC7109/1 Rev. B	HVOF	Critères d'audit Nadcap pour l'application par vaporisation thermique (HVOF) / Fusil	Nadcap Audit Criteria for Thermal Spray High Velocity Oxy Fuel (HVOF) / Detonation Gun Spray	Exp.02-28-2016
NADCAP	AC7109/4 Rev. B	STRIP	Critères d'audit Nadcap pour le dénudage Electrolytique	Nadcap Audit Criteria for Stripping Electrolytic	Exp.02-28-2016
NADCAP	AC7109/5 Rev. D	EVAL	Critères d'audit Nadcap, pratiques de laboratoire d'évaluation du revêtement par métallisation	Nadcap Audit Criteria, Coating Evaluation Laboratory Practices	Exp.02-28-2016
NADCAP	AC7114 Rev. E	NDT	Critères d'audit Nadcap, programme d'approbation fournisseur pour les Tests Non-Destructifs	Nadcap NonDestructive Testing (NDT) Suppliers Accreditation Program Audit Criteria	Exp.07-31-2015
NADCAP	AC7114S Rev. F	NDT	Critères supplémentaires d'audit Nadcap programme d'approbation fournisseur pour les Tests Non-Destructifs	Supplemental Audit Criteria for Nadcap NonDestructive (NDT) Suppliers Accreditation Program Audit Criteria	Exp.07-31-2015
NADCAP	AC7114/1 Rev. E	F.P.I.	Critères d'audit Nadcap pour les installations de Tests Non-Destructifs par sondage avec pénétrant	Nadcap Audit Criteria for NonDestructive Testing Facility Penetrant Survey	Exp.07-31-2015
NADCAP	AC7114/1S Rev. F	F.P.I.	Critères supplémentaires d'audit Nadcap pour les installations de Tests Non-Destructifs par sondage avec pénétrant	Supplemental Audit Criteria for Nadcap Audit Criteria for NonDestructive Testing Facility Penetrant Survey	Exp.07-31-2015
NADCAP	AC7114/2 Rev. E	MPI	Critères d'audit Nadcap pour les tests par sondage avec particules magnétiques	Nadcap Audit Criteria for NonDestructive Testing Magnetic Particle Survey	Exp.07-31-2015
NADCAP	AC7114/2S Rev. F	MPI	Critères supplémentaires d'audit Nadcap, pour les tests par sondage avec particules magnétiques	Supplemental Audit Criteria for Nadcap Audit Criteria for NonDestructive Testing Magnetic Particle Survey	Exp.07-31-2015
SECTION APPROBATION / APPROVAL SECTION			Approuvé par / Approval by		Nicolas Larrivée
Revised By	Philippe Tremblay	12/03/2014	Signature		Nicolas Larrivée
		N/A	Date		Jul 24, 2014



3900, Boulevard-du-Tricentenaire
Montréal, Québec
Canada H1B 5L6



LISTE DES APPROBATIONS CLIENTS

TAE133-F05

CUSTOMER APPROVALS

Rev. 15

DATE DE RELÂCHE INITIALE
Original Date Released
16/01/2009

Page 5 de/of 5

CLIENT / PRIME	# SPEC ACCEPT.	TYPE	DESCRIPTION des SPÉCIFICATIONS	SPECIFICATION DESCRIPTION	LIMIT. / COMMENT.
NADCAP	AC7117 Rev. A	SP	Critères d'audit Nadcap pour le grenailage, formage par martelage, grenailage avec billes de verre	Nadcap Audit Criteria for Shot Peening, Peen Forming, Glass Bead Peening	Exp.07-31-2015
NADCAP	AC7117/1 Rev. 2009	SP	Critères d'audit Nadcap pour le grenailage contrôlé par ordinateur	Nadcap Audit Criteria for Computer Controlled Peening	Exp.07-31-2015
NADCAP	AC7117/2 Rev. 2009	SP	Critères d'audit pour Grenailage automatisé	Nadcap Audit Criteria for Automated Peening	Exp.07-31-2015
NADCAP	AC7117/4 Rev. 2009	Flapper peening	Critères d'audit pour Claquage	Nadcap Audit Criteria for Flapper	Exp.07-31-2015
NADCAP	AC7108 Rev. D	Che. Processing	Critères d'audit NADCAP pour Procédés Chimiques	Nadcap Audit Criteria for Chemical Processing	Exp.07-31-2015
NADCAP	AC7108/2 Rev. B	Etching	Critères d'audit NADCAP pour processus d'attaque	Nadcap Audit Criteria for Etch Processes	Exp.07-31-2015
NADCAP	AMS 2401	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	Exp.07-31-2015
NADCAP	AMS 2403	NI	Plaquage nickel	Nickel Plating	Exp.07-31-2015
NADCAP	AMS 2406	CH	Plaquage chromium	Chromium plating	Exp.07-31-2015
NADCAP	AMS 2424	NI	Plaquage nickel	Nickel Plating	Exp.07-31-2015
NADCAP	AMS 2451-1	B-NI	Plaquage de Cadmium, au stylet, à basse fragilisation d'hydrogène	Low Hydrogen Embrittlement (LHE) Stylus Cadmium Plating	Exp.07-31-2015
NADCAP	AMS 2469	ANH	Anodisation dure d'aluminium - Type III	Hard anodize of aluminium - Type III	Exp.07-31-2015
NADCAP	AMS 2470	ANC	Anodisation acide chromique d'aluminium - Type I	Chromic Acid Anodizing of aluminium - Type I	Exp.07-31-2015
NADCAP	AMS 2471	ANS	Anodisation acide sulfurique d'aluminium - Type II	Sulfuric Acid Anodize of aluminium - Type II	Exp.07-31-2015
NADCAP	AMS 2700	PASS	Passivation	Passivation	Exp.07-31-2015
NADCAP	AMS 2649	NE	Inspection "attaque chimique" pièces de métal haute résistance	Etch Inspection of High Strength Steel Parts	Exp.07-31-2015
NADCAP	AMS QQ-C-320	CH	Plaquage chromium	Chromium plating	Exp.07-31-2015
NADCAP	AMS-QQ-N-290	NI	Plaquage nickel	Nickel Plating	Exp.07-31-2015
NADCAP	AMS-QQ-P-35	PASS	Passivation	Passivation	Exp.07-31-2015
NADCAP	AMS QQ-P-416	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	Exp.07-31-2015
NADCAP	ASTM-A-967	PASS	Passivation	Passivation	Exp.07-31-2015
NADCAP	MIL-A-8625	ANO	Revêtements anodique pour aluminium et alliage d'aluminium	Anodic Coatings for Aluminum and Aluminum Alloys	Exp.07-31-2015
NADCAP	MIL-STD-1501	CH	Plaquage chromium	Chromium plating	Exp.07-31-2015
NADCAP	MIL-STD-865	B-CAD	Sélectif (plaquage à la brosse), Électro-dépôt	Selective (Brush Plating), Electro-Deposition	Exp.07-31-2015
NADCAP	MIL-STD-867	NE	Inspection résistance aux attaques	Temper etch inspection	Exp.07-31-2015
NADCAP	MIL-STD-868	NI	Plaquage nickel	Nickel Plating	Exp.07-31-2015
NADCAP	MIL-STD-870	CAD	Plaquage cadmium (clair/ basse fragilisation hydrogène)	Cadmium Plating (bright / Low Hydrogen Embrittlement)	Exp.07-31-2015
NADCAP	MIL-STD-871	CH	Dénudage Électro-Chimique de finis inorganiques	Electro-Chemical Stripping of Inorganic Finishes	Exp.07-31-2015
NADCAP	MIL-DTL-5541	COATING	Aluminium, alternative au chrome non-hexavalent	Aluminum, Non-Hexavalent Chrome Alternatives	Exp.07-31-2015
NADCAP	Local (Swab) Etch	Local NE	Inspection locale résistante aux attaques	Local temper etch inspection	Exp.07-31-2015
NADCAP	Pre-Penetrant Etch	Etching	Comme préparation au Tests Non-Destructifs	As a preparation for NDT	Exp.07-31-2015
NADCAP	Nital Etch	NE	Inspection résistance aux attaques	Temper etch inspection	Exp.07-31-2015
NADCAP	Temper Etch	NE	Inspection résistance aux attaques	Temper etch inspection	Exp.07-31-2015
SECTION APPROBATION / APPROVAL SECTION			Approuvé par / Approval by		Nicolas Larrivée
Revised By	Philippe Tremblay	12/03/2014	Signature		Nicolas Larrivée
	N/A		Date		Jul 24, 2014